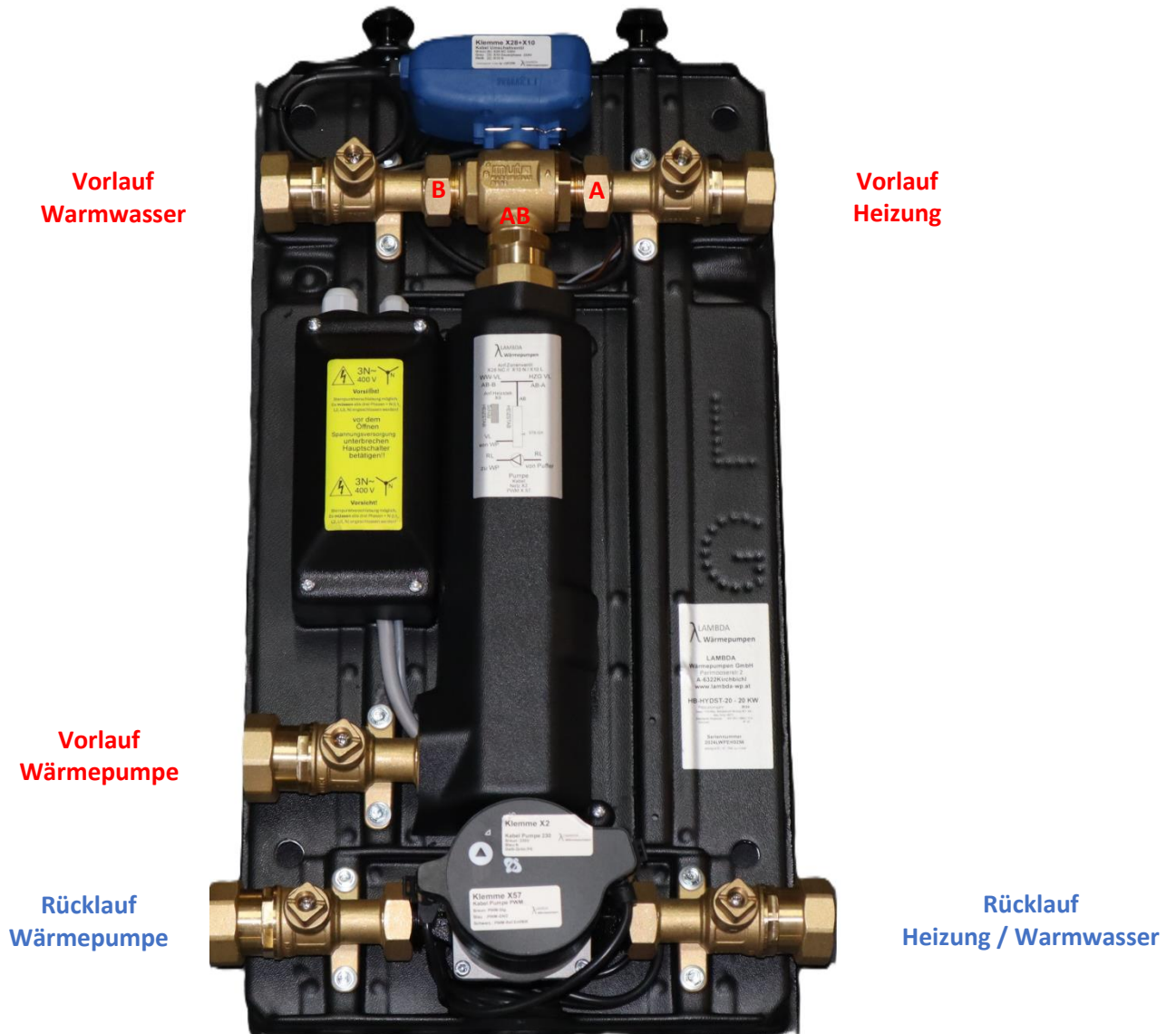


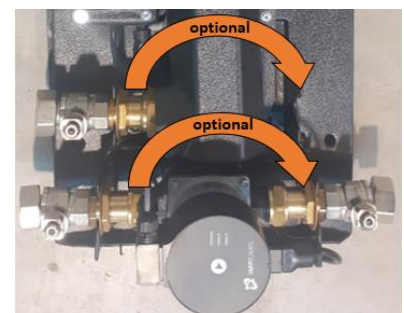
Hydraulikstation EU20L

Hydraulischer Anschluss



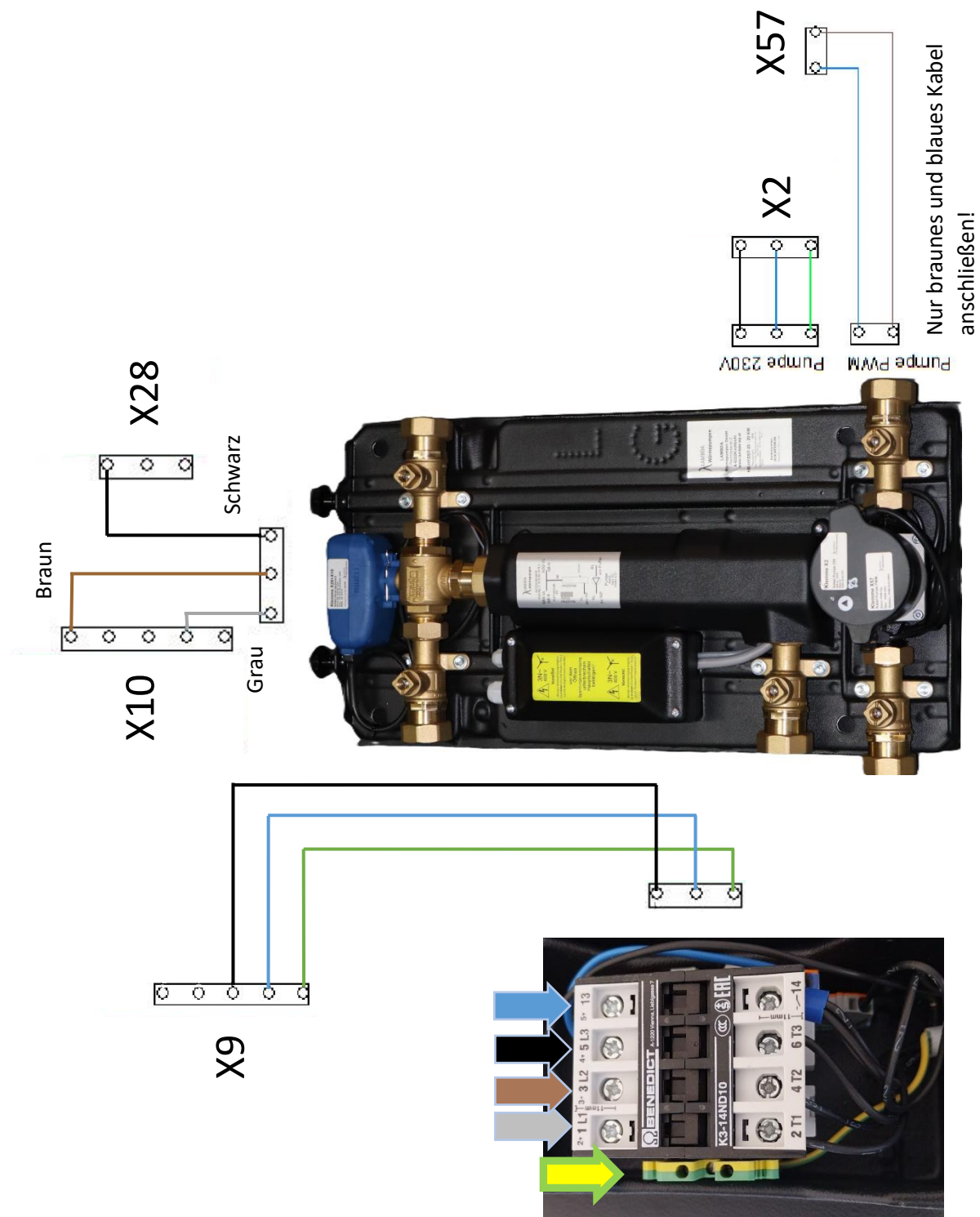
Drehung der Anschlüsse:

- 1) Anschluss Heizstab lockern
- 2) Kunststoffabdeckung des Heizstabes einschneiden
- 3) Anschluss „Vorlauf Wärmepumpe“ um 180° drehen
- 4) Anschluss „Rücklauf“ um 180° drehen
- 5) Anschlüsse „Vorlauf Warmwasser“ und „Vorlauf Heizung“ können bei Bedarf softwaretechnisch oder durch elektrischen Anschluss des Schaltkontaktes auf X28 NO gedreht werden.



Einbaulage ausschließlich senkrecht nach oben. Eine Drehung der Hydraulikstation ist nicht zulässig.

Elektrischer Anschluss



Inbetriebnahme

Pumpeneinstellung:



Freigabe PWM-Signal

Die Pumpe ist bei Auslieferung voreingestellt.
1xDrücken => Pumpe wird ausgeschalten.

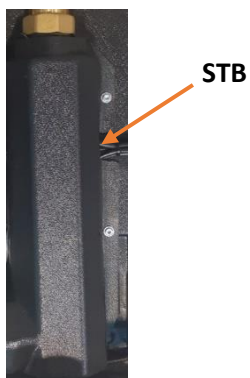
Umschaltventil:



Handbetrieb

Splint vom Motor lösen. Die Welle kann mit einem Werkzeug in die entsprechende Position verdreht werden. Fläche/kurze Seite der Spindel = geschlossen

Sicherheitstemperaturbegrenzer:

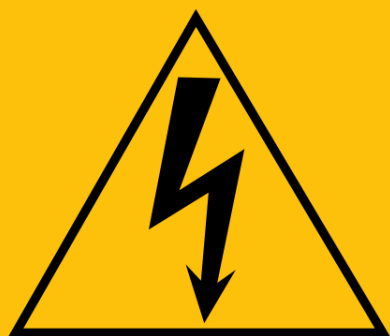


Sicherheitstemperaturbegrenzer

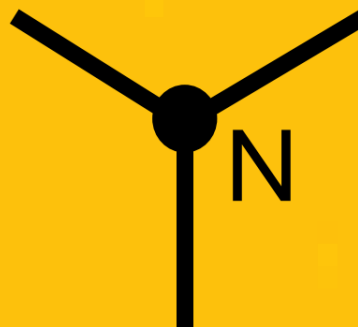
Nach Auslösen des Sicherheitstemperaturbegrenzers (90°C), muss dieser manuell zurückgesetzt werden.

Technische Daten

Hydraulikstation	DN 32 (5/4")
Abmessungen Breite x Höhe x Tiefe	590 mm x 300 mm x 250 mm
Anschlüsse	DN 32 5/4"ÜWMx5/4" AG-flachdichtend
Maximaler Druck	3 bar
Maximale Temperatur	90 °C
Elektrische Leistung Heizpatrone	10 kW
Stellzeit Stellmotor	Umschalten 6 s –Rückstellen 6 s
Montage	Ausschließlich senkrecht Verkehrte oder waagrechte Montage ist nicht möglich!



3N~
400 V



Vorsicht!

Sternpunktverschiebung möglich.
Es **müssen** alle drei Phasen + N (L1, L2, L3, N) angeschlossen werden!